

دفتر الشروط الفني

إصلاح وإعادة لف وتأهيل وشائع الكوابح الكهرطيسية

الكمية	الأعمال المطلوبة	البند
٨	<p>فك وصيانة وإعادة لف وشيعة قطب مغناطيسي للكابح وفق مايلي :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>١. فك أغطية الكابح وإخراج الوشائع النحاسية من القطب المعني .</li> <li>٢. إعادة تأهيل القطب المعني وإزالة الترسبات المتركمة على الصفائح المعدنية .</li> <li>٣. إزالة كامل الألياف العازلة الملفوفة حول الوشيعة .</li> <li>٤. تنظيف وإزالة كافة الألياف والمواد العازلة في نقاط انهيار العازلية على كامل سلك الوشيعة .</li> <li>٥. الكشف على كامل سلك الوشيعة والتأكد من سلامة مقطعه .</li> <li>٦. عند وجود تآكل أو قطع في سلك الوشيعة يتم إعادة وصل السلك باللحام المناسب وتأهيله بما يتوافق مع مقطع السلك الأصلي .</li> <li>٧. إعادة عزل نقاط انهيار العازلية وتغليفها بالألياف العازلة ومواد العزل المناسبة لدرجة العزل (H) والموافقة لبيئة عمل الكابح .</li> <li>٨. إعادة لف الوشيعة وتشكيلها بما يتوافق مع التصميم المصنعي (عدد اللفات، الأبعاد) لها .</li> <li>٩. إعادة عزل الوشيعة بالألياف العازلة وإشباعها بمواد العزل المناسبة لدرجة العزل (H) والموافقة لبيئة عمل الكابح بحيث تحافظ على جودة العزل عند ارتفاع درجة الحرارة ولا تتأثر بالغمر بالماء .</li> <li>١٠. غمر الوشيعة بالماء واختبار العازلية وفق نظام ( IEC ) .</li> <li>١١. تركيب الوشيعة ضمن القطب المعني .</li> </ol>	٨
١٢	<p>فك وصيانة وإعادة عزل وشيعة قطب مغناطيسي للكابح وفق مايلي :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>١. فك أغطية الكابح وإخراج الوشائع النحاسية من القطب المعني .</li> <li>٢. إعادة تأهيل القطب المعني وإزالة الترسبات المتركمة على الصفائح المعدنية .</li> <li>٣. إزالة كامل الألياف العازلة الملفوفة حول الوشيعة .</li> <li>٤. اختبار العازلية لكامل سلك الوشيعة والتأكد من جودتها .</li> <li>٥. إعادة عزل الوشيعة بالألياف العازلة وإشباعها بمواد العزل المناسبة لدرجة العزل (H) والموافقة لبيئة عمل الكابح بحيث تحافظ على جودة العزل عند ارتفاع درجة الحرارة ولا تتأثر بالغمر بالماء .</li> <li>٦. غمر الوشيعة بالماء واختبار العازلية وفق نظام ( IEC ) .</li> <li>٧. تركيب الوشيعة ضمن القطب المعني .</li> </ol>	١٢

ملاحظات:

- ❖ بالنسبة للبنود (٢-٦) يتم تنفيذ الأعمال حسب متطلبات العمل وتبعاً لمحاضر لجنة الإشراف .
- ❖ مواد للعزل مناسبة لدرجة العزل (H) ومقاومة لارتفاع درجة الحرارة ولا تتأثر بالغمر بالماء ومصنعة ومختبرة وفق المعايير العالمية .
- ❖ تسليم (القطب المغناطيسي مع الوشيعة) في مركز المديرية فور الانتهاء من أعماله واختباراته وبناءً على طلب مديرية حقول المنطقة الوسطى و حسب الحاجة .
- ❖ النقل من وإلى المديرية يقع على عاتق الملتزم .
- ❖ جميع الأعمال تنفذ بإشراف لجنة مشكلة من مديرية حقول المنطقة الوسطى ( دائرة الكهرباء ) مهمتها الكشف الفني وتحديد الإصلاحات والصيانة المطلوبة لكل وشيعة ( لف أو عزل) والإشراف على جودة تنفيذها وإعداد محضر كشف فني بهذه الأعمال .
- ❖ يتم استلام الأعمال من قبل لجنة فنية مختصة لمشكلة لهذا الغرض ويتم إعداد محضر استلام فني أولي وفق محاضر الكشف لكل (قطب مغناطيسي مع الوشيعة ) وبعد التجريب على الحفرة لمدة سبعة أيام وبالحمولة الاسمية وتصرف استحقاقات الملتزم المالية بموجب محاضر الكشف والاستلام الفني الأولي للأعمال المنفذة والمستلمة في كل محضر على حدى .