

دفتر الشروط الفنية

الإصلاح (الكرانك و الزنود بيال الثلاثة) للدفاش الروسي الحديث طراز UNBT-1180L

- ١- نزع البيليتتين المسنديتين للكرانك .
 - ٢- نزع بياليا النهاية الكبرى للزنود بيال الجانبى عن المضجع المشوّه .
 - ٣- إجراء الإصلاح اللازم للمضجع المشوّه باللحام القاسى والخراطة ، وإعادته إلى القطر النظامى المتوافق مع القطر الداخلى للبياليا التى ستركب عليه .
 - ٤- إعادة تركيب البياليا على المضجع الذى تم إصلاحه .
 - ٥- تبديل البيليتتين المسنديتين للكرانك .
 - ٦- إصلاح الأقطار الداخلية للنهايات الصغرى للزنود بيال الثلاثة و ذلك بالخراطة وإنزال باغات معدنية متوافقة بأقطارها الداخلية مع البيليات التى تتركب بداخلها وتثبيتها بالإدخال الحرارى واللحام ، وأن يكون معدنها متوافقاً مع معدن الزنود بيال وتتحمل إجهادات ديناميكية لحظية قاسية جداً .
 - ٧- تصنيع وتركيب باغات برونز عالية المسامية للنهايات الصغرى عدد ثلاثة تسمح بالتزيت ومتوافقة بأقطارها الداخلية مع بيرنوات ربط التلسكوبات .
 - ٨- كافة البيليات اللازمة مقدمة من المديرية .
 - ٩- تطبيق الزنود بيال الثلاثة على الكرانك .
 - ١٠- تركيب الكرانك على الدفاش و إجراء كافة المعايير اللازمة له لضمان انتظام عمل ميكانيزم الحركة من الكرانك حتى التلسكوبات .
 - ١١- تقديم عروض أسعار تفصيلية (إفرادية و إجمالية) لكل بند من بنود دفتر الشروط الفنية ، أسعار الباقات فى البندين (٦ و ٧) أعلاه .
- على المعارض الالتزام بما يلي:**
- ١- أن يقدم فى عرضه الفنى ما يثبت وجود المعدات والتجهيزات اللازمة لتنفيذ هذا العمل ضمن ورشته (من مخارط و بريسات هيدروليكية مناسبة وروافع وغيرها...)، مع العلم إن الكرانك لا يقل وزنه عن خمسة أطنان على الأقل .
 - ٢- أن يقدم ما يثبت إنه قد قام بأي إصلاح نوعى خاص بأجهزة الدفارات لصالح المديرية .
 - ٣- أن تتم كافة مراحل الإصلاح بإشراف فنيين متدربين من شعبة المعدات الثقيلة .
 - ٤- يتم نقل الكرانك والزنود بيال إلى ورشة الملتزم و إعادته على عاتق مديرية حقول المنطقة الوسطى .