

دفتر الشروط الفنية

إصلاح (الكرانك و الزنود بيال الثلاثة) للدفاش الروسي الحديث طراز UNBT-1180L

- ١- نزع البيليتين المسنديتين للكرانك .
- ٢- نزع بيليا النهاية الكبرى للزنود بيال الجانبي عن المضجع المشوّه .
- ٣- إجراء الإصلاح اللازم للمضجع المشوّه باللحام القاسي والخراطة ، وإعادته إلى القطر النظامي المتوافق مع القطر الداخلي للبيليا التي ستركب عليه .
- ٤- إعادة تركيب البيليا على المضجع الذي تم إصلاحه .
- ٥- تبديل البيليتين المسنديتين للكرانك .
- ٦- إصلاح الأقطار الداخلية للنهايات الصغرى للزنود بيال الثلاثة و ذلك بالخراطة وإنزال باغات معدنية متوافقة بأقطارها الداخلية مع البيليات التي تتركب بداخلها وتثبيتها بالإدخال الحراري واللحام ، وأن يكون معدنها متوافقاً مع معدن الزنود بيال وتحمل إجهادات ديناميكية لحظية قاسية جداً .
- ٧- تصنيع وتركيب باغات برونز عالية المسامية للنهايات الصغرى عدد ثلاثة تسمح بالتزويج ومتوافقة بأقطارها الداخلية مع بيرنونات ربط التلسكوبات .
- ٨- كافة البيليات اللازمة مقدمة من المديرية .
- ٩- تطبيق الزنود بيال الثلاثة على الكرانك .
- ١٠- تركيب الكرانك على الدفاش و إجراء كافة المعايير اللازمة له لضمان انتظام عمل ميكانيزم الحركة من الكرانك حتى التلسكوبات .
- ١١- تقديم عروض أسعار تفصيلية (إفرادية و إجمالية) لكل بند من بنود دفتر الشروط الفنية ، أسعار الباقات في البندين (٦ و ٧) أعلاه .

على العارض الالتزام بما يلي:

- ١- أن يقدم في عرضه الفني ما يثبت وجود المعدات والتجهيزات اللازمة لتنفيذ هذا العمل ضمن ورشته (من مخارط و بريسات هيدروليكية مناسبة وروافع وغيرها...)، مع العلم إن الكرانك لا يقل وزنه عن خمسة أطنان على الأقل .
- ٢- أن يقدم ما يثبت إنه قد قام بأي إصلاح نوعي خاص بأجهزة الحفارات لصالح المديرية .
- ٣- أن تتم كافة مراحل الإصلاح بإشراف فنيين منتدبين من شعبة المعدات الثقيلة .
- ٤- يتم نقل الكرانك والزنود بيال إلى ورشة الملتزم و إعادته على عاتق مديرية حقول المنطقة الوسطى .